

Technisches Merkblatt - Produktinformation

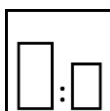
UNISPRAY

Unispray ist ein 2-Komponenten Füller auf Polyesterbasis für Stahluntergründe, Aluminium, verzinkte Untergründe, GFK, Holz oder geschliffene, tragfähige Altlackierungen. Das Produkt eignet sich besonders zum Ausfüllen von Unebenheiten, starken Schleifspuren sowie grob vorgearbeiteten Reparaturstellen in einem Arbeitsgang.

Ergiebigkeit: 2,8 - 3,0 m²/l (bei 250 µm TSD)



Farbton
grau



Mischungsverhältnis
Härter

nach Gewicht
Lack : Härter

nach Volumen
Lack : Härter

airo Flüssighärter

96 : 4

--



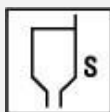
Topfzeit

30 min bei 20 °C



Verdünnung

max. 10 % Polyester-Verdünnung



Spritzviskosität

nach Härterzugabe spritzfertig, bei Bedarf verdünnen

Fließbecher

Airmix/Airless

--

--



Applikation

Auftragsverfahren

Härter Druck (bar)

Düse (mm)

Spritzgänge

Verdünnung

Fließbecher

(Hochdrucktechnik)

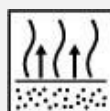
--

1,6 - 2

2 - 2,5

2 - 4

0 - 10



Ablüftzeit

2 - 3 min zwischen den Spritzgängen

5 - 10 min vor Ofentrocknung

Technisches Merkblatt - Produktinformation

UNISPRAY

Trockenschichtdicke

150 - 300 µm
maximal 1000 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	--	--	--	2 - 3 h	--
60 °C	--	--	--	30 min	--

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/b 250 g/l
Dieses Produkt enthält max. 170 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen. Polyesterspachtel härtet unter +10 °C nicht mehr aus.

Verarbeitungshinweise: Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.

Stahluntergründe: Vorreinigung mit Silikonentferner, danach schleifen mit P 120 und anschließend entfetten mit Silikonentferner.

Aluminiumuntergründe: Vorreinigung mit Silikonentferner, danach schleifen mit P 220 und anschließend entfetten mit Silikonentferner.

Verzinkte Untergründe (Stückverzinkung / diskontinuierliche Feuerverzinkung): Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Zinkreiniger.

Verzinkte Untergründe (Bandverzinkung / kontinuierliche Feuerverzinkung) und galvanische Verzinkung: Vorreinigung mit Silikonentferner, danach schleifen mit P 220 und anschließend entfetten mit Silikonentferner.

Hinweise:

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten.

Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang mit Silikonentferner reinigen und entfetten.

Technisches Merkblatt - Produktinformation

UNISPRAY

Vor dem Überlackieren von Unispray trocken schleifen mit P 180 - P 320 und anschließend entfetten mit Silikonentferner, danach mit Füllern isolieren.

Unter- bzw. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen.

Für verbesserten Korrosionsschutz, z. B. bei Oldtimer-Restoration, vorher mit EP-Grundierungen / Füllern grundieren.