

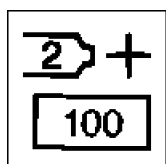
Technisches Merkblatt - Produktinformation

Produkt: FASERPOLY



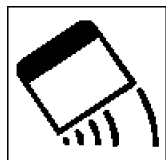
Eigenschaften:

Spachtelbares, mit Glasfasern verstärktes Polyesterharz mit rascher Härtung.
Hohe Beständigkeit gegenüber Wasser, Benzin, Mineralöl, verdünnten Säuren und Laugen.
Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen insbesondere auf Stahlblech und GFK-Karosserieteilen auf Polyesterbasis.



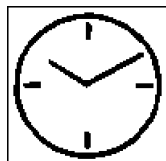
Anwendungsbereich:

Reparatur von schadhaften GFK-Teilen und Fiberglasbooten, Autoreparatur und Bootsreparatur oberhalb der Wasserlinie



Chemische Basis:

Faserpoly: Ungesättigte Polyesterharze, schleifbarkeits- und haftungsverbessernde Extender, Thixmitteln und Glasfasern.
Härter: Benzoylperoxid



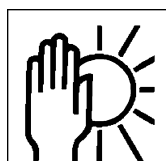
Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet.
Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.



Topfzeit:

mit ca. 2% Härter: 4 - 6 Minuten.
Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

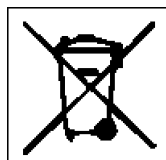


Mischung:

100 Gewichtsteile FASERPOLY
2 Gewichtsteile Härterpaste

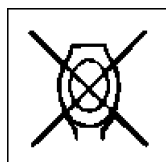
Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen.
Nicht unter +5 °C verarbeiten!



Schleifen:

Mit Körnung: P 80 – P 280
Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.



Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

Lagerstabilität:

Bei + 20°C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **12 Monate**.