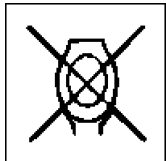
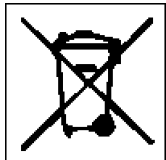
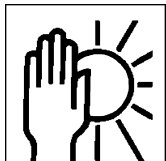
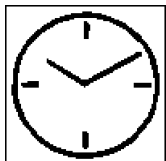
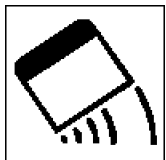
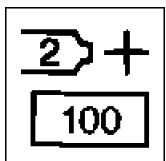


## Technisches Merkblatt - Produktinformation

### Produkt: **LIGHT**



#### Eigenschaften:

Extrem leicht schleifbarer 2K - Polyesterfüllspachtel mit einer Dichte von 1,3 g/cm<sup>3</sup> für allgemeine Spachtelarbeiten. Leicht ziehbar, gut füllend.

Die geschliffene Oberfläche ist porenfrei.

airo LIGHT härtet nicht nach und ist auch nach mehreren Tagen noch leicht schleifbar.

Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen insbesondere auf Stahlblech, Holz, Spanplatten und glasfaserverstärkte Werkteile auf Polyesterbasis.

#### Anwendungsbereich:

Autoreparatur, Industrie, Holzverarbeitendes Gewerbe, Orthopädietechnik

#### Chemische Basis:

LIGHT: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel und Pigmente.

Härter: Benzoylperoxid

#### Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet.

Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind verzinktes Stahlblech, Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

#### Topfzeit:

mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

#### Mischung:

100 Gewichtsteile LIGHT

2 Gewichtsteile Härterpaste

#### Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen.

Nicht unter +5 °C verarbeiten!

#### Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

#### Schleifen:

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

#### Lagerstabilität:

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens 6 Monate.