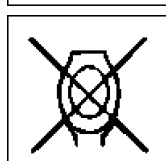
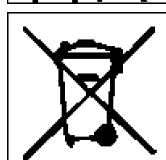
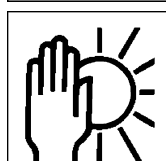
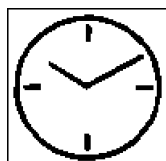
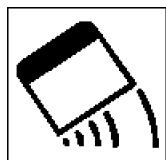
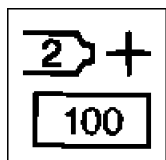


## Technisches Merkblatt - Produktinformation

### Produkt: **METALLIC**



#### Eigenschaften:

2K-Polyesterspachtel von großer Elastizität.

Sehr gut geeignet zum Überspachteln von Schweißnähten oder Spachtelarbeiten an Teilen, die starken Vibrationen ausgesetzt sind. Gut ziehbar, leicht schleifbar.

Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen, insbesondere auf Stahlblech, Eisenguß und glasfaserverstärkten Auto-karosserieteilen auf Polyesterbasis.

#### Anwendungsbereich:

Autoreparatur, Industrie

#### Chemische Basis:

**METALLIC:** Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel, Aluminiumpulver  
Härter: Benzoylperoxid

#### Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet.

Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind verzinktes Stahlblech, Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

#### Topfzeit:

mit ca. 2 % Härter: 4 – 6 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

#### Mischung:

100 Gewichtsteile METALLIC  
2 Gewichtsteile Härterpaste

#### Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen.

Nicht unter +5 °C verarbeiten!

#### Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

#### Schleifen:

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

#### Lagerstabilität:

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **6 Monate**.