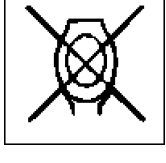
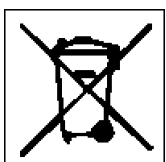
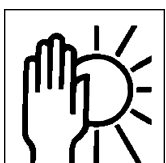
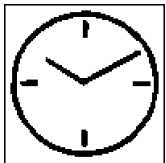
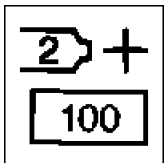


Technisches Merkblatt - Produktinformation

Produkt: **SL – SPACHTEL**



Eigenschaften:

2K - Leichtspachtel auf Polyesterbasis mit einer Dichte von 0,9 g/cm³.
Gut füllend, schnell härtend, extrem leicht schleifbar, nicht nachhärtend.
Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen insbesondere auf Stahlblech, Aluminium, Holz, Spanplatten und glasfaserverstärkten Werkteilen auf Polyesterbasis.

Anwendungsbereich:

Autoreparatur, Industrie, Tuningarbeiten, wie z. B. Kotflügelverbreiterung, Modell- und Formenbau sowie Orthopädietechnik.

Chemische Basis:

SL: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel, Pigmente
Härter: Benzoylperoxid

Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4-6 Minuten verarbeitet.
Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

Topfzeit:

mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten.
Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

Mischung:

100 Gewichtsteile SL - SPACHTEL
2 Gewichtsteile Härterpaste

Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen.
Nicht unter +5 °C verarbeiten!

Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

Schleifen:

Mit Körnung: P 80 – P 280
Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

Lagerstabilität:

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens 12 Monate.