

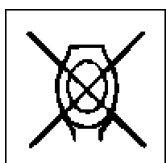
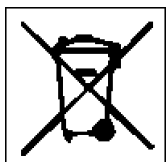
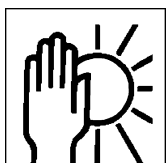
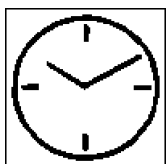
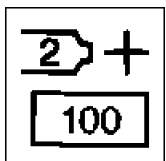
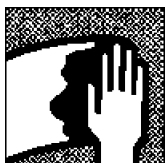


airo-chemie
A. Schmiemann GmbH & Co. KG
chemisch-technische Produkte
D-40736 Langenfeld · Postfach 1143
D-40764 Langenfeld · Carl-Leverkus-Str. 27
Tel. (02173) 8538-0 · Fax 853860 + 853870

M2 1401 DE

Technisches Merkblatt - Produktinformation

Produkt: **POL**



Eigenschaften:

Elastisches Polyester-Reparaturgemisch zur Verarbeitung mit Glasseidengewebe und Glasmatten für die Reparatur durchgerosteter Stellen an Karosserien
Trockene, gut schleifbare Oberfläche.

Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen insbesondere auf Stahlblech, Aluminium, Holz, Spanplatten und glasfaserverstärkten Werkteilen auf Polyesterbasis.

Anwendungsbereich:

Autoreparatur, Industrie

Chemische Basis:

POL: Ungesättigte Polyesterharze,
schleifbarkeits- und haftungsverbessernde Extender sowie Thixmittel.

Härter: Benzoylperoxid

Gebrauchsanweisung:

Untergrund gut säubern und aufräumen. Glasgewebe bzw. Glasmatte zurechtschneiden.

Pol gut aufrühren, benötigte Menge entnehmen und mit 2% Härter vermischen.

Ränder der zu reparierenden Stelle vorstreichen, Glasgewebe durchtränken und auflegen.
Mit einem Pinsel auf dem Untergrund leicht festdrücken.

Um eine gute Haftung bei metallischen Untergründen zu gewährleisten, sollte die zu reparierende Stelle mit einer unserer 2K-Spachtelmassen dünn vorgespachtelt werden.

Nach ca. 25 - 30 Min. Härtezeit ist airo Pol ausgehärtet. Danach kann die Reparaturstelle mit einer Spachtelmasse, z.B. airo SOFT, airo PLASTIC oder airo ELASTIC, geglättet werden.

Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials: -20 °C bis +100 °C

Topfzeit:

mit ca. 2 % Härter: 10 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht; unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

Mischung:

100 Gewichtsteile POL

2 Gewichtsteile Härterpaste

Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und + 25 °C liegen. Nicht unter +5 °C verarbeiten!

Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

Lagerstabilität:

Bei + 20°C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **12 Monate**.

Unsere anwendungstechnische Beratung in schriftlicher oder mündlicher Form oder durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Airo garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Wir übernehmen keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Unsere Verantwortung beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.