

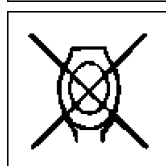
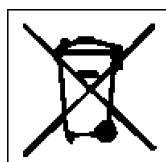
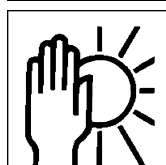
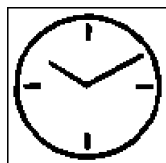
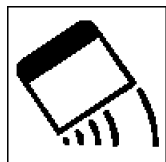
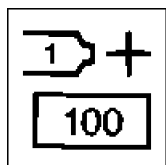


airo-chemie
A. Schmiemann GmbH & Co. KG
chemisch-technische Produkte
D-40736 Langenfeld · Postfach 1143
D-40764 Langenfeld · Carl-Leverkus-Str. 27
Tel. (02173) 8538-0 · Fax 853860 + 853870

F7 1401 DE

Technisches Merkblatt - Produktinformation

Produkt: **SUPERMETALL**



Eigenschaften:

Aluminiumhaltige 2K-Kunststoffmasse zur Reparatur schadhafter Gussteile aus Alu oder Eisen. Gusslunker können ausgefüllt, Risse verkittet werden.

Bei der Karosserie-Reparatur als Zinnaustausch; zum Überspachteln von Schweißnähten einsetzbar.

Bemerkenswert hohe Wärmebeständigkeit ohne Haftungsverlust:

- **ca. 30 Minuten bei 220 °C.**-

Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen insbesondere auf Stahlblech, Alu- oder Eisenguss.

Anwendungsbereich:

Autoreparatur und Industrie

Chemische Basis:

Supermetall: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel, Aluminiumpulver.

Härter: Benzoylperoxid

Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 1% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 10 Minuten verarbeitet.

Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind verzinktes und galvanisch verzinktes Stahlblech, Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

Topfzeit:

mit ca. 1 % Härter: 10 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

Mischung:

100 Gewichtsteile SUPERMETALL

1 Gewichtsteile Härterpaste

Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen. Nicht unter +5 °C verarbeiten!

Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

Schleifen:

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

Lagerstabilität:

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **6 Monate**.

Unsere anwendungstechnische Beratung in schriftlicher oder mündlicher Form oder durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Airo garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Wir übernehmen keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Unsere Verantwortung beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.