

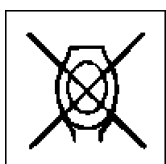
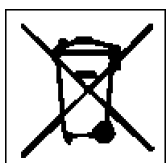
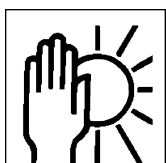
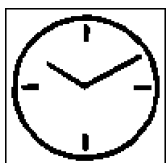
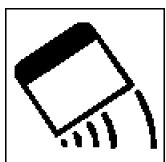
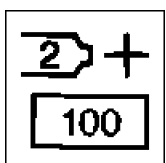


airo-chemie
A. Schmiemann GmbH & Co. KG
chemisch-technische Produkte
D-40736 Langenfeld · Postfach 1143
D-40764 Langenfeld · Carl-Leverkus-Str. 27
Tel. (02173) 8538-0 · Fax 853860 + 853870

CD 1401 DE

Technisches Merkblatt - Produktinformation

Produkt: **UNIPOL ULTRA PLUS**



Eigenschaften:

Äußerst porenarmer feiner 2K-Universalspachtel für alle Untergründe.
Kann als Grob- und Feinspachtel verarbeitet werden.
Geringe Nachhärtung, leicht schleifbar auch nach mehreren Tagen.
Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen,
insbesondere auf galvanisch verzinktem Blech, feuerverzinktem Karosserieblech,
Stahlblech, Aluminium, Holz und GFK-Karosserieteilen auf Polyesterbasis.

Anwendungsbereich:

Autoreparatur und Industrie

Chemische Basis:

UNIPOL Ultra Plus: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel & Pigmente
Härter: Benzoylperoxid

Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet.
Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind Wash-Primer oder andere säurehärtende Untergründe.

Topfzeit:

mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten.
Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht; unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

Mischung:

100 Gewichtsteile UNIPOL ULTRA PLUS
2 Gewichtsteile Härterpaste

Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und + 25 °C liegen.
Nicht unter + 5°C verarbeiten!

Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

Schleifen:

mit Papier P 80 - 280
Wegen der allen Polyestermaterialien eigenen Wasserempfindlichkeit trocken zu schleifen.

Lagerstabilität:

Bei + 20°C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **12 Monate**.